



tech 4 klima
one step beyond®

centauro



BOLETIM TÉCNICO TECHNICAL BULLETIN BOLETÍN TÉCNICO

NOVA GAMA SAHE DE EVAPORADORES CÚBICOS

NEW SAHE RANGE OF CUBIC AIR COOLERS

NUEVA GAMA SAHE DE EVAPORADORES CÚBICOS



Por / By / Por António Granjeia

Desde 1992 que a Centauro está presente no “mercado de amoníaco”. Trata-se de um mercado muito tradicional e conservador e a nossa primeira aposta em apresentar evaporadores com tubo e alhetas em alumínio não foi aceite na Europa. Perante esta reacção do nosso mercado (na altura nos U.S.A. era uma solução) mudámos imediatamente para tubo inox 316 L mas mesmo assim, o preço e a visão conservadora de alguns técnicos, tornaram as coisas mais fáceis para soluções “galvanizadas”.

A opção estratégica da Centauro em não oferecer soluções galvanizadas (corrosão nas furações para fixações, elevado impacto ambiental e consumo de energia das instalações de galvanização) veio a revelar-se correcta e actualmente é “um must” ter tubos de inox / alhetas de alumínio em equipamento de amoníaco, seja 316 L seja 304 L.

Chegou pois o tempo de renovar e redesenhar os nossos catálogos de 2007 para amoníaco, introduzindo:

- Nova geometria de 5/8, mantendo a antiga para casos em que as dimensões disponíveis o justifiquem.
- Nova geometria de 7/8 agora com nova conjugação de alheta.
- Novo “design” baixo perfil, com uma ampla gama de alternativas no que respeita à altura do evaporador vs ur de ventiladores e respectivo diâmetro.
- Novo desenho da blindagem com tabuleiro de esgoto optimizado.
- Soluções para condensadores a ar.
- Recurso a uma nova gama de ventiladores rotor externo, trifásicos, dupla velocidade D/Y com elevada eficiência. A utilização de soluções híbridas com motores IE2 e ventiladores de elevada eficiência continua disponível.

Since 1992 that Centauro is present in the ammonia business. This is a very traditional and conservative world and our first idea of offering aluminium tubes/aluminium coils was not accepted in Europa. As a result we ve immediately twisted for stainless steel tubes 316 L but still the price and the conservative approach of some technicians made things easier for galvanized steel coils.

Centauro strategical option of not using galvanized steel (corrosion and energy consumption on galvanizing plants) was correct and nowadays it is almost “a must” to have stainless steel tubes/aluminium fins in ammonia equipment, both 316 L or 304 L.

Now is the time to renew and redesign our 2007 catalogs for ammonia, by means of introducing:

- New 5/8 coil geometry, keeping the former one for special project where size matters.
- New 7/8 coil geometry with new fin conjugation.
- New design concept with a low profile concept and a wide alternative of combinations height of the cooler/nr of fans and its diameter.
- New casing design with optimized drain pan.
- Solutions for air cooled condensers.
- Introduction of external rotor fan motors, three phase, double speed D/Y with high efficient performance. Usage of IE2 motors with fan blades of high efficiency is still an alternative / solution.

Desde 1992 que Centauro está presente en el mercado de amoníaco, um mercado mui tradicional y conservador. La nuestra primera aproximacion al mercado com baterias tubo de aluuminio / aleta de aluuminio, usuales en los USA, no hay sido aceptada en Europa. De inmediato cambiámos para tubo inox 316 L pero seya por lo precio, seya por una vision conservadora de algunos técnicos, las soluciones “galvanizadas” continuaran a liderar el mercado.

La opcion estratégica de Centauro en no ofertar soluciones galvanizadas (corrosion en las furaciones de montage de componentes, elevado impacto ambiental y consumo energético de las plantas de galvanizacion) se hay revelado correcta y hoy por hoy es ya un requisito técnico normal especificar equipos para amoníaco com tubo inox (316 L ou 304 L).

Es tiempo de renovar y redeseñar los “catálogos amoníaco 2007”, introduzindo:

- Nueva geometria de 5/8, manteniendo la inicial para situaciones en que lo espácio disponible lo justifique.
- Nueva geometria de 7/8, ahora com una nueva ondulation de aleta.
- Nuevo “design” bajo perfil, com una amplia gama de alternativas para lo binómio altura de lo evaporador / y diámetro de ventiladores.
- Nuevo “design” de la carroceria com optimizacion de las bandejas.
- Soluciones para condensadores enfiados por aire..
- Nuevas soluciones ventiladores do tipo rotor externo, trifásico, dupla velocidade D/Y de elevada eficiência. La utilizacion de motores IE2 y ventiladores de elevada eficiencia segue siendo una alternativa.